



- 人员配备: (8人以下)
1. 原料场工人, 铲车。
  2. 电控室工人, 控制熔炼炉, 控制离心机, 控制配料。
  3. 供热炉工人, 如果使用煤供热。天然气不需要。
  - 4~6, 包装, 入库。
  7. 整体电控控制, 机械维修。
  8. 制作胶水工人, 如果需要制作。

- Staffing: (8 worker or less)
1. Raw materials field workers, forklift truck.
  2. Electrical control room workers, control the melting furnace, control centrifuge, control the ingredients.
  3. The heating furnace workers, if use coal heating. Natural gas does not need to.
  - 4 ~ 6, packaging, warehousing.
  7. The overall electronic control, mechanical maintenance.
  8. Make glue worker, if you need to make.

instructions:  
 The melting furnace workshop, 15 meters high.  
 Collecting cotton machine, workshop, up from 8 m. More than 9 m best.  
 The rest of the workshop, above 6 meters. More than 8 m best.

说明

- 1、冲天炉房9m\*9m; 共4层高15m。
- 2、换热器支撑架共3层高11.28米, 采用钢结构。
- 3、集棉机和板线车间墙面及结构由贵公司自行确定, 车间屋檐高8米。
- 4、设备所标记的外形尺寸不能变更, 房屋的外形尺寸及冲天炉房不能变更, 如有差异请与我技术科联系。
- 5、熔炼炉房以设计院设计为准。外形结构尺寸及楼层高度不能变更。每层的载重负荷请按单件楼层平面图设计。
- 6、图中所有水池用水泥倒置。

					设备平面布置图		Rwool.com	
					The standard layout of machine		材质	
标记	处数	文件号	签字	日期			数量	
设计	李顶权		校对	李斌			比例	
制图	辜天天		审核	夏鸿彬			共 张	
描图				2017.2.8	湘潭宏强机械制造有限公司 Xiangtan HongQiang Machinery Manufacturing Co., Ltd		1:1 第01张	